



**Rozwiązania
dotyczące
obsługi baterii**



Zaoszczędź czas i siły przy wymianie baterii

ROZWIĄZANIA DOTYCZĄCE OBSŁUGI BATERII

PRO Series

Zarządzanie mechanicznie obsługiwanym parkiem z zapasowymi bateriami może być skomplikowane a także bardzo drogie w przypadku pomyłki. Sprawą najwyższej wagi jest bezpieczeństwo Twoich operatorów wózków oraz pozostałego personelu zaangażowanego w wymianę baterii a nasze systemy zapewniają najwyższy stopień bezpieczeństwa i łatwości działania wśród jakiegokolwiek wyposażenia dostępnego dziś na rynku.



Projekt systemu

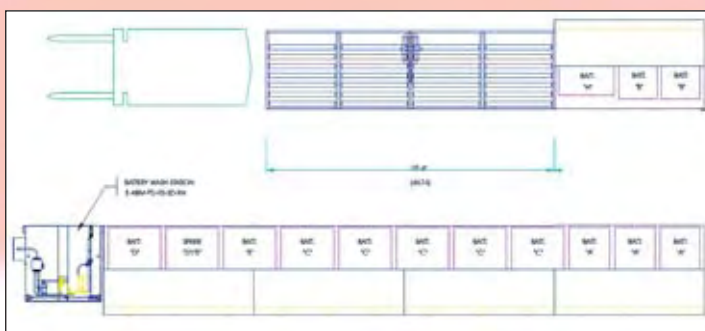
Wykorzystując najnowsze oprogramowanie CAD zaprojektujemy system, który odpowiada potrzebom Twojego biznesu. Nasz projekt skoncentruje się na efektywnym wykorzystaniu dostępnej powierzchni i minimalnym czasie wymiany baterii przy zachowaniu pełnej zgodności z przepisami dotyczącymi ochrony zdrowia i bezpieczeństwa.

Przedstawimy szczegółowy rysunek techniczny, aby pomóc Ci wyobrazić sobie jak będzie wyglądał Twój system.

Nasze możliwości

Projekt i wykonanie nowego systemu ładowania jest kompleksowym przedsięwzięciem. Oferujemy korzyści wynikające z jej doświadczenia oraz zapewnia następujące usługi:

- Szczegółowa analiza potrzeb Twojego biznesu
- Projekt systemu
- Instalacja mechaniczna i elektryczna
- Zarządzanie kompletnym projektem
- Szkolenie operatorów



Spis treści

• Rozwiązania dotyczące obsługi baterii	s.2
• Stanowiska baterii	s.3
• Instalacja prostowników	s.4
• Wózek typu Tugger baterii EZ	s.5
• Wózek typu Tugger baterii	s.6
• Systemy suwnicy bramowej	s.7
• Wózki do wymiany baterii – seria BBL	s.8
• Wózki do wymiany baterii – seria BBH	s.9
• Pełne systemy	s.10-11
• Urządzenia do mycia baterii	s.12-13
• System usuwania odpadów	s.13
• Osprzęt podnoszący	s.14
• Akcesoria w pomieszczeniu baterii	s.15

Zakres produktów

Nasz zakres wyposażenia jest bardzo obszerny i elastyczny oraz zaspakaja potrzeby wszystkich rodzajów wyposażenia obsługi mechanicznej. Czy obsługujesz wózki paletowe, wózki podnoszące czy wózki z przeciwwagą, czy posiadasz mały czy duży park my zapewnimy Ci System Obsługi Baterii zaprojektowany tak aby spełnić Twoje potrzeby, usprawnić wymianę baterii i zaoszczędzić Twój czas i pieniądze.

- Wsparcie posprzedażne
 - Pełne rozwiązania dostarczone „pod klucz”
- Pozwól nam zaangażować się odpowiednio wcześniej w Twój projekt a my pomożemy Ci uruchomić system na czas i zgodnie z budżetem.



Solidna konstrukcja zapewniająca długi okres użytkowania



STANOWISKA BATERII

Nasze stanowiska baterii są dostępne w różnych rozmiarach dostosowanych do wszystkich wymiarów baterii. Czy posiadasz jeden rodzaj wózka czy mieszany park możemy zaprojektować praktyczny system przechowywania efektywnie wykorzystujący przestrzeń.

Wszystkie nasze stanowiska baterii mają możliwość regulacji wysokości i posiadają tylne gumowe ograniczniki, które można dokładnie ustawić w zależności od głębokości baterii w celu zapewnienia najwyższego bezpieczeństwa.



Konstrukcja

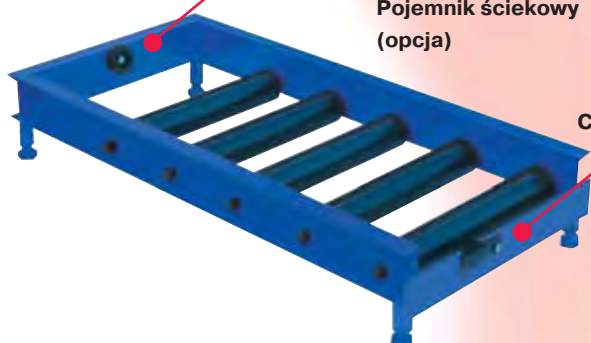
Konstrukcja metalowa jest pokryta kwasoodporną farbą proszkową w celu zapewnienia długiego okresu użytkowania. Rolki o średnicy 63 mm są pokryte osłonami 6 mm z PVC w celu poprawienia chwytu i ochrony przed korozją. Instalacja i ustalenie stanowisk na miejscu jest proste dzięki wykorzystaniu zamontowanego na podłodze kanału ustalającego z tyłu stanowisk w celu zminimalizowania punktów mocowania.



Tylny ogranicznik baterii

Pojemnik ściekowy (opcja)

Chwytnacz baterii



Cechy

- Kwasoodporna farba proszkowa
- Rolki sprężynowe
- Tylne gumowe ograniczniki
- Chwytnacz baterii
- Regulowane nóżki
- Konstrukcja o dużej wytrzymałości, rama stanowiska wykonana ze stali konstrukcyjnej (100 mm)
- Nieprzewodzące łożo rolkowe (rolki pokryte 6 mm osłonami z PVC)
- Wałek o przekroju sześciokątnym 17 mm z rolkami o średnicy 63 mm
- Wszystkie stanowiska wyposażone w uchwyty pojemnika ściekowego

Opcje

- Półka prostownika (do 360 kg nośności)
- Usuwalny kwasoodporny polipropylenowy pojemnik ściekowy poniżej rolek

Szybka instalacja

II INSTALACJA PROSTOWNIKÓW

Stanowiska prostowników dla wolno stojących prostowników takich jak nasze 50Hz tworzą integralną część systemu przechowywania baterii. To samo modułowe podejście jest wykorzystywane do szybkiej instalacji a nasze solidne stanowiska są także wykończone kwasoodporną farbą proszkową.



Zwijacz kabla

Cała instalacja umożliwia podłączenie wtyczki prostownika tuż powyżej baterii. Daje to łatwy dostęp operatorom i zapobiega uszkodzeniom kabli i wtyczek. Alternatywnie można wybrać zwijacze sprężynowe kabli, które są szczególnie odpowiednie dla systemów suwnic bramowych.



Jeżeli Twój system obejmuje prostowniki HF ułatwiamy instalację używając uniwersalnych systemów mocowania.



Wsporniki wtyczek prostownika

Jedyny w swoim rodzaju



WÓZEK TYPU TUGGER BATERII EZ

Wózek typu Tugger baterii EZ ProSeries firmy Hawker jest wspinałym rozwiązaniem dla obsługi małych parków baterii. Eliminuje ryzyka związane z ręczną obsługą, jest bardzo prosty w użyciu oraz nadzwyczaj korzystny cenowo.

Cechy

- Oparty na wózku paletowym, zmniejsza czas szkolenia operatorów
- Elektromagnetyczne wyciąganie baterii 410 kg ciągnięcie na płycie 6 mm
- Konstrukcja łoża ślizgowego, utwierdza baterię bez konieczności stosowania taśmy czy pręta
- Układ hamulcowy zapobiega „odpychaniu do tyłu” podczas wyciągania baterii
- Nastawny zakres podnoszenia 165 – 315 mm



- Nośność 1360 kg z przedziałem o szerokości 580 mm obsługuje większość rozmiarów baterii
- Bateria i prostownik działają od 13 A prądu zasilania

- Kwasoodporna farba proszkowa
- Certyfikat CE

WÓZEK WYMIANY RĘCZNEJ

Wózek wymiany ręcznej jest idealny jeżeli istnieje potrzeba wymiany małych ilości baterii. Jest zaprojektowany do obsługi baterii wózków paletowych ważących do 400 kg. Łoża rodkowe mają nastawną wysokość (w ramach zakresu) umożliwiając zastosowanie w wózkach o różnych wysokościach krążników.

Konstrukcja

Dobre, efektywne pod względem kosztów rozwiązanie dające mechaniczną pomoc przy wymianie baterii. Wersja z pojedynczym przedziałem z mechaniczną wciągarką jest dostępna do stosowania z większymi bateriami.

Cechy

- Podwójne łoża rolkowe do szybkiej wymiany baterii
- Pracuje na zamocowanej szynie prowadzącej sąsiadującej ze stownikami baterii
- Ustawna wysokość krążników (w ramach zakresu)

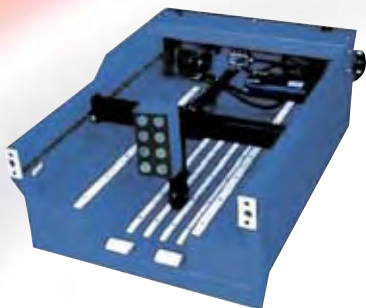
- Wyposażony w chwytacze baterii stosowane podczas transportu
- Układ hamulcowy obsługiwany ręcznie utrzymuje wózek nieruchomo podczas wymiany baterii
- Odpowiedni do małych baterii do 400 kg
- Kwasoodporna farba proszkowa



Najbardziej wszechstronne urządzenie na rynku

WÓZEK TYPU TUGGER BATERII

Wózek typu Tugger baterii ProSeries jest idealnym rozwiązaniem dla obciążeń małych do średnich. Sprawnie obsłuży do 40 wymian baterii w ciągu dnia. Wózek typu Tugger może być zamontowany końcem lub bokiem na wózku i może być używany z wózkami paletowymi, podnoszącymi i wózkami z przeciwwagą. Urządzenie można także wykorzystać jako awaryjne urządzenie zapasowe w systemie wymiany.



Układ sterowania

Układ sterowania jest prosty i łatwy do obsługi. Panel sterujący może zostać zamontowany na wózku typu Tugger dostarczony jako zdalna zawieszana opcja do wykorzystania przy wózkach podnoszących i z przeciwwagą.

Wózek typu Tugger - BTS

Wózek typu Tugger – BTS jest urządzeniem z 2 wysokościami platformy. Urządzenie jest odpowiednie dla większości rozmiarów baterii i może obsługiwać baterie wózków podnoszących i z przeciwwagą.

Montaż boczny

Wózek typu Tugger jest wyjątkowo wszechstronny i został tu przedstawiony jako zamontowany bokiem na wózku z przeciwwagą. Jest także idealnym rozwiązaniem awaryjnym zapasowym do systemów wymiany, ponieważ może być używany pomiędzy stojakami baterii.

Cechy

- Mocowanie do wózka paletowego lub widłowego (demontowalne)
- Hydraulicznie zasilane wyciąganie elektromagnetyczne
- Ciężno wyciąga 815 kg na płycie 6 mm
- Nieprzewodzące łożo ślizgowe (trzyma baterię podczas transportu bez konieczności stosowania pręta bezpieczeństwa lub taśm ograniczających)
- Zasilanie 12V/ 24V/ 36V/ 48V/ DC (pobiera zasilanie z baterii na wózku)
- Urządzenie bezpieczeństwa zatrzymujące maszynę w razie zastąpienia operatora
- Kwasoodporna farba proszkowa
- Pojedynczy przedział szeroki na 600, 900 lub 1050 mm
- Obsługuje baterie do 1050 mm (szerokowc) x 1115 mm (długość)
- Montowanie przednie i boczne
- Certyfikat CE

Opcje

- Dostępne inne wymiary na zamówienie
- Przenośny zawieszony umożliwiający łatwe działanie z wózka podnoszącego

Wolno stojący i samonośny

SYSTEMY SUWNICY BRAMOWEJ



Jeżeli obsługujesz park wózków podnoszących z wymianą wyciąganych baterii, spójrz na nasz zakres suwnic bramowych. Dostępne jako zamocowane lub przesuwne oraz ręczne lub zasilane hydraulicznie odpowiadają każdemu zastosowaniu i budżetowi.



Konstrukcja

Główną korzyścią naszej suwnicy bramowej jest to, iż jest ona wolno stojąca i nie wymaga żadnego wsparcia na konstrukcji budynku. Oznacza to, że może zostać zainstalowana w każdym pomieszczeniu z odpowiednim prześwitem (5 m) i poziomą podłogą. Urządzenie instaluje się szybko (typowa instalacja zajmuje 2 mężczyznom 4 godziny) i może zostać łatwo przeniesione do innego pomieszczenia lub budynku jeżeli wymagana jest taka zmiana.



Nastawny ogranicznik wciągnika
(pomaga dokładnie ustawić baterię i zapobiega jej uszkodzeniu)



Szyna jezdna suwnicy bramowej

Cechy

- Kwasoodporna farba proszkowa
- Uretanowe koła dla dużego obciążenia
- Pewna trakcja
- Płynny rozruch i zatrzymanie
- Nastawne ograniczniki wciągnika (do dokładnego ustawienia)
- Podwójny boczny napęd, seryjnie
- Wymaga szyny jezdnej tylko po jednej stronie umożliwiając całkowity dostęp dla wózków i operatorów
- Niedroga alternatywa dla tradycyjnej suwnicy mostowej
- Certyfikat CE

Opcje

- Dostępne inne wymiary na zamówienie
- Nośność 2 lub 3 tony
- Stacjonarna lub przejezdna
- Ręczne lub hydraulicznie zasilane przesuwane

Idealna konstrukcja dla jednopoziomowego przechowywania baterii

WÓZKI DO WYMIANY BATERII – SERIA BBL

Wózek do wymiany seria BBL jest idealnie dopasowany do średniego rozmiaru parków, łatwo obsługując do 80 zmian baterii w ciągu dnia. Wykorzystując jednopoziomowe przechowywanie baterii zapewnia szybką wymianę baterii przy zapewnieniu optymalnego bezpieczeństwa. Oferuje istotne cechy, z których wiele jest wyjątkowych dla ProSeries.

Elektromagnes

Najsilniejszy magnes na rynku ciągnący 815 kg na 6 mm stali. Dzięki zasilanemu łożu rolkowemu nie ma potrzeby, aby ramię magnesu przesunąć się poza wózek.



Poziom hydrauliczny

Poziom łożo rolkowych może zostać ustawiony w kilka sekund przez otwarcie 2 zaworów na rozpórce hydraulicznej. Można to uczynić bez konieczności opuszczania przez operatora stanowiska napędowego wózka.



Szyna jezdna wózka

Szyna jezdna wózka wymiany jest umieszczona z przodu stanowiska baterii. To zapobiega konieczności montażu toru o pełnej długości na podłodze. Zamocowaliśmy krótki tor na końcu systemu, aby umożliwić dostęp obsługi. Koła podwójnego napędu zapewniają pewną trakcję.



- Zasilane łoża rolkowe wspomagające wymianę baterii
- Regulowane zawory iglicowe i bezpieczeństwa
- Konstrukcja dla dużego obciążenia
- Kwasoodporne nieiskrzące łoża rolkowe
- Rolki pokryte uretanem
- Pojedynczy przedział
- Wyciąganie elektromagnetyczne 815 kg
- Kwasoodporna farba proszkowa
- Licznik motogodzin
- Całkowicie logiczny układ sterowania
- Wszystkie funkcje sterowania znajdują się na stacjonarnym pulpicie
- Mała szerokość dla wąskich zastosowań
- Równomierne hydrauliczne przesunięcie zapewnia wyrównywanie we wszystkich pozycjach (brak konserwacji czy zużycia)
- Bezpieczne przyjazne dla użytkownika działanie
- Certyfikat CE

Cechy

- Zasilanie AC
- Koła napędu podwójnego dla pewnej trakcji
- Prowadzenie po stanowisku lub po podłodze
- Prowadnice stanowiska
- Chwytnacz awaryjny
- Brama bezpieczeństwa z łącznikiem krańcowym

Opcje

- Dostępne inne wymiary na zamówienie
- Łącznik krańcowy na ramieniu wyciągającym (wózek nie przesunie się kiedy ramię sięga poza wózek)
- Hydraulicznie napędzane chwytacze baterii

Dostępny dla pojedynczego, podwójnego i potrójnego poziomu



WÓZKI DO WYMIANY BATERII – SERIA BBH

Wózek wymiany seria BBH jest zaprojektowany do obsługi średnich do dużych parków baterii. Oferuje podwójne łoża rolkowe zapewniając szybkie czasy wymiany i jest dostępny dla pojedynczego, podwójnego i potrójnego poziomu. Skupiając się na bezpieczeństwie, oszczędności miejsca i szybkich czasach wymiany BBH rzeczywiście usprawnia działanie.



Układ sterowania operatora



Układ sterowania w produktach BBL i BBH jest bardzo prosty do użytku. Wszystkie operacje są logiczne a układ sterowania jest zaprojektowany ergonomicznie.

Hydraulicznie zasilane chwytacze baterii

Ta cecha bezpieczeństwa zapobiega wysunięciu się baterii poza wózek podczas transportu. Chwytacze mogą zostać obniżone tylko gdy wózek jest nieruchomy.

Cechy

- Zasilanie AC
- Koła napędu podwójnego dla pewnej trakcji
- Pojedynczy, podwójny i potrójny poziom
- Prowadzenie po stanowisku lub po podłodze
- Prowadnice stanowiska
- Chwytnacz awaryjny
- Brama bezpieczeństwa z łącznikiem krańcowym
- Zasilane rolki wspomagające wymianę baterii
- Regulowane zawory iglicowe i bezpieczeństwa
- Konstrukcja dla dużego obciążenia
- Kwasoodporne nieiskrzące łoża rolkowe
- Rolki pokryte uretanem
- Podwójny przedział
- Wyciąganie elektromagnetyczne 815 kg
- Kwasoodporna farba proszkowa
- Licznik motogodzin
- Całkowicie logiczny układ sterowania
- Wszystkie funkcje sterowania znajdują się na stacjonarnym pulpicie
- Mała szerokość dla wąskich zastosowań
- Równomierne hydrauliczne przesunięcie zapewnia wyrównywanie we wszystkich pozycjach (brak konserwacji czy zużycia)
- Bezpieczne przyjazne dla użytkownika działanie
- Certyfikat CE

Opcje

- Dostępne inne wymiary na zamówienie
- Łącznik krańcowy na ramieniu wyciągającym (wózek nie przesunie się kiedy ramię sięga poza wózek)
- Hydraulicznie napędzane chwytacze baterii (standardowo na potrójnym poziomie)
- System blokady przekazywania baterii (wykorzystujący technologię fotokodów dla najwyższego bezpieczeństwa na podwójnym i potrójnym poziomie)



Instalacja z naszymi systemami

|| PEŁNE SYSTEMY

System wykorzystujący wózek ręcznej wymiany dla wózków paletowych z wózkiem typu Tugger do wymiany wózków podnoszących. Łoża rolkowe i uniwersalne systemy mocowania prostowników.



Wózek wymiany BBH z podwójnym poziomem przechowywania po obu stronach.



Możemy zaprojektować i zainstalować wyciąg gazu jako część systemu. Projekt przedstawiony tu wykorzystuje tylne i boczne obudowy zamontowane do stanowisk baterii, aby zapewnić lokalny wyciąg.



Wózek wymiany BBH – trójpoziomowy z przechowywaniem baterii po obu stronach. System ten obejmuje automatyczne urządzenie do mycia baterii, stanowisko napełniania baterii i stanowiska robocze do szybkiej wymiany baterii.

System działa w centrum dystrybucji 24/7 i obsługuje ponad 5000 zmian baterii na miesiąc.



Wózek wymiany BBH – jednopoziomowy z przechowywaniem baterii po obu stronach.

System obejmuje automatyczne urządzenie do mycia baterii i sterowany PC system zarządzania, aby zapewnić „najlepsze baterie” oraz planowane uzupełnianie baterii wodą oraz mycie.



Czyste baterie dla zapewnienia dłuższego okresu użytkowania

URZĄDZENIA DO MYCIA BATERII

Urządzenia do mycia baterii oferują użytkownikowi szeroki zakres korzyści, szczególnie w zakresie długości okresu użytkowania i bezpieczeństwa:

- Zmniejszony spadek napięcia
- Łatwiejsza kontrola baterii
- Zwiększona żywotność baterii (dowodzone w badaniach technicznych)
- Mniejsze narastanie ciepła podczas cyklu ładowania
- Zmniejszona konserwacja baterii / wózków / prostowników
- Bezpieczeństwo dla personelu i jego odzieży
- Mniejsza korozja przedziałów wózków i innego osprzętu
- Bardziej efektywne i dłużej utrzymane naładowanie
- Bardziej efektywne działanie wózków

Automatyczne

Cechy

- Cała konstrukcja ze stali nierdzewnej i PVC
- Zasilane elektrycznie i nieprzewodzące przezroczyste drzwi lexan
- Zwarty rozmiar wymaga powierzchni podłogi o wymiarach tylko 1,5 x 1,2 m
- Nie wymagane odprowadzenie ścieków
- Usuwalny łapacz zanieczyszczeń ze stali nierdzewnej
- Zasilane oscylujące ramię rozpylające (nastawna wysokość)
- Regulowane cykle mycia i suszenia
- Cyfrowy wskaźnik odczytu pH automatycznie dozuje środek zobojętniający
- Wszystkie operacje zablokowane drzwiami
- Bezpieczna i łatwa obsługa
- Może być ładowane od przodu lub od góry (nie jest wymagany przenośnik podający i wyjmujący)
- Zabezpieczenie obwodu przeciwzwarcowe
- Certyfikat CE

Opcje

- Ręcznie obsługiwane drzwi
- Przelotowa kabina (może być ładowana z każdej strony)
- Zasilane przenośniki podające / wyjmujące
- Dostępne na zamówienie urządzenia

Półautomatyczne



Cechy

- Konstrukcja ze stali nierdzewnej dla dużego obciążenia
- Niezależny system podaje roztwór myjący do ramienia myjącego przy ciśnieniu 100 PSI i wydajności 27 litrów/min
- Nie wymagane odprowadzenie ścieków
- Usuwalny łapacz zanieczyszczeń ze stali nierdzewnej
- Cyfrowy wskaźnik odczytu pH automatycznie dozuje środek zobojętniający
- Osłona przeciwbryzgowa lexan wokół górnej części
- Bezpieczna i łatwa obsługa
- Może być ładowane od przodu lub od góry
- Zabezpieczenie obwodu przeciwzwarcowe
- Dostępne na zamówienie urządzenia
- Certyfikat CE



Stojak do mycia baterii

Cechy

- Konstrukcja ze stali nierdzewnej dla dużego obciążenia
- Regulowane nóżki (do wypoziomowania)
- Taca ściekowa z PVC ze złączem PVC 25 mm



Opcje

Model BWR-PI (do ładowania od góry)

- Kwasoodporna pokryta PVC rura stalowa (usuwalna)

Model BWR-RB (do ładowania z boku)

- Usuwalne kwasoodporne rolki z wałkami ze stali nierdzewnej

SYSTEM USUWANIA ODPADÓW

System usuwania odpadów model E-ST-80 może zostać użyty z każdym z naszych stanowisk do mycia baterii.

Konstrukcja

Nasza prosta konstrukcja zmienia tę brudną pracę w wygodną, łatwą procedurę „w białych rękawiczkach”. Na końcu procesu mycia każdej baterii operator pompuje całą brudną wodę z mycia do osadnika (wszystkie nasze stanowiska do mycia są wyposażone w pompy ściekowe). W ciągu następnych 12 do 24 godzin wszystkie oleje, smar, brud i ciała stałe osiadają w stożku znajdującym się na dnie zbiornika. W trakcie trwania procesu osadzania woda powyżej stożka staje się czysta. Kiedy operator wraca aby przeprowadzić następny proces mycia baterii otwiera zawór kulowy znajdujący

się na górze stożka. Umożliwia to przepłynięcie wody czystszej z powrotem do stanowiska mycia baterii w celu ponownego użytku. Zajmuje to około 5 minut. Zawór ten jest następnie zamykany a operator otwiera zawór znajdujący się na dole stożka i odprowadza osad ściekowy do odpowiedniego pojemnika w celu jego likwidacji. Operator usunął brud i substancje zanieczyszczające z systemu w zagęszczonej formie i są one teraz gotowe do usunięcia.

Uwaga!

Aby zapewnić właściwe działanie w procesie mycia baterii musi zostać użyty środek „Battery Shine”. Ta specjalna formuła wzmacnia i przyspiesza proces osadzania.



Battery - Shine	„Formuła 5” środek czyszczący urządzenia do mycia baterii
Specjalna formuła zaprojektowana do mycia i neutralizowania osadów kwasu na bateriach do przemysłowych wózków widłowych	Specjalna formuła zaprojektowana do bezpiecznego usuwania osadów kamienia i rdzy z powierzchni stali nierdzewnej i PVC
Cechy	
<ul style="list-style-type: none"> • Nie pieni się • Rozkłada i rozpuszcza smar i oleje • Usuwa osady brudu • Neutralizuje osady kwasu • Stworzona, aby przyspieszyć proces osadzania w naszym systemie usuwania odpadów model E-ST-80 	<ul style="list-style-type: none"> • Zastosowanie w formie rozpylania i płukania • Nie wymagane tarcie czy szorowanie • Szybko czyści i wyłuszcza • Pozostawia ochronną powłokę na wyczyszczonych powierzchniach 
Uwaga! Produkt nadaje się tylko do użytku w automatycznych stanowiskach do mycia baterii. Nie używać do ręcznego mycia baterii!	Na życzenie dostępne są techniczne informacje i testy certyfikowanych laboratoriów dotyczące faktycznych prób osadów ściekowych.

Cechy

- Wszystkie zawory z niekorozyjnego PVC
- Usuwalna pokrywa zapewniająca łatwy dostęp
- Przezroczysta konstrukcja PVC umożliwia pełną widoczność podczas procesu osadzania
- Zwarta konstrukcja
- Czysta praca „w białych rękawiczkach”
- Dostępne inne wymiary na zamówienie

Przekształca jakikolwiek wózek podnoszący w system podnośnika

|| OSPRZĘT PODNOSZĄCY

Od 16 lat belka baterii PROSeries jest najbezpieczniejszym i najtrwalszym urządzeniem na rynku.

Położenie haków może zostać zmienione w kilka sekund, aby ich rozstaw pasował do długości baterii w celu zapewnienia bezpiecznego podnoszenia.



Prawidłowa pozycja haków dla wielkości baterii i prawidłowy kąt haka

Belka podnosząca baterię

- Skonstruowana ze stopu aluminium o dużej wytrzymałości
- Całkowicie zaizolowana nieprzewodzącą, kwasoodporną powłoką o grubości 4 mm
- Obsługuje baterie o długości 525 do 1075 mm
- Dostępna z 2 lub 4 hakami podnoszącymi
- Waga: 23 kg przewodząca, kwasoodporna powłoka
- Opcjonalne haki bezpieczeństwa z zapadką
- Nośność: 2725 kg (obciążenie próbne do 13625 kg)

Przedłużenie haka

- Umożliwia zawieszenie na widłach i podniesienie wideł powyżej osłony zabezpieczającej na wózku podnośnikowym
- Umożliwia większą manewrowość baterią

- Wyposażony w hak bezpieczeństwa
- Nośność: 2725 kg
- Całkowita długość: 1075 mm, waga: 6,8 kg

Zawieszenie na widłach

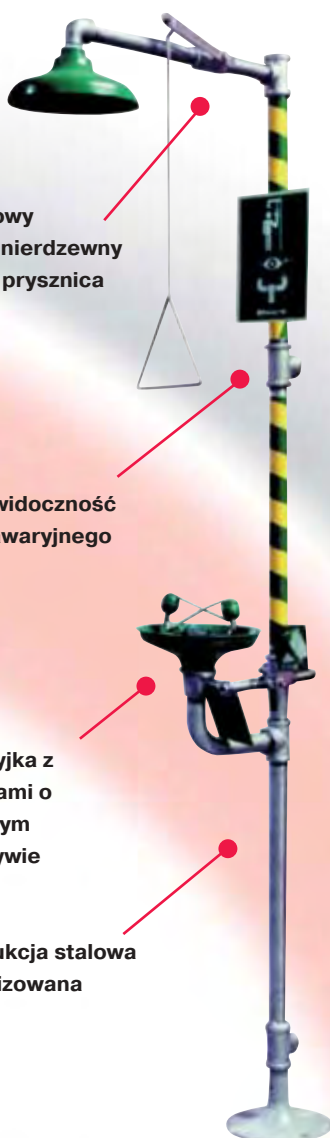
- Konstrukcja do dużego obciążenia z otworem na widły o standardowym wymiarze
- Łańcuch bezpieczeństwa bezpiecznie blokuje na wózku podnośnikowym
- Wyposażony w hak obrotowy i zapadkę bezpieczeństwa
- Nośność: 2725 kg
- Waga: 16 kg



AKCESORIA W POMIESZCZENIU BATERII

Oczomyjka i prysznic

Oczomyjka i prysznic są istotnym wyposażeniem zapewniającym bezpieczeństwo w każdym pomieszczeniu ładowania.



Chromowy zawór i nierdzewny uchwyt prysznica

Dobra widoczność znaku awaryjnego

Oczomyjka z głowicami o łagodnym przepływie

Konstrukcja stalowa galwanizowana

Stacja napełniania baterii

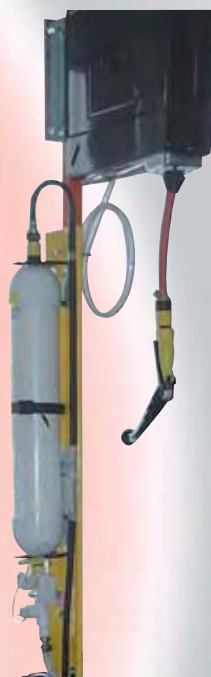
Nasza stacja napełniania baterii jest zwartą konstrukcją „3 w 1”, którą można umieścić w wygodnym miejscu w celu napełniania wodą baterii przed powrotem do wózka. System składa się z:

Szpula z wciąganiem węzłem

- Wąż o wewnętrznej średnicy 10 mm
- Automatyczna zapadka utrzymuje wąż z dala od podłogi zapobiegając jego uszkodzeniu przy przewijaniu
- Wszystkie części są odporne na korozję

Dejonizator wody baterii

- Lampka czystości monitoruje jakość wody i sygnalizuje kiedy należy wymienić wkład
- Do 2500 litrów czystej wody na wkład (w zależności od jakości wody z sieci)



Przekształcenie przedziału wózka podnośnikowego

- Trwałe taśmy przesuwne UHMW
- Kwasoodporna farba proszkowa
- Usuwalne łożo ślizgowe do serwisowania wózka
- Łatwość instalacji
- Wymagana usuwalna brama zabezpieczająca baterię

W celu uzyskania dalszych informacji dotyczących Twojego wózka należy skontaktować się z nami.



Polipropylenowe pojemniki ściekowe

- Trwały polipropylen 6 mm
- Cała konstrukcja spawana
- 100 % odporności na kwas
- Mogą być użyte we wszystkich stanowiskach



Szpula kabla elektrycznego

- Długość kabla 15 m
- Automatyczne przewijanie
- Może być użyta we wszystkich systemach





www.enersys-hawker.com

European Headquarters:

SPRL EnerSys BVBA
Houtweg 26
1140 Brussel
Belgium
Tel: +32 2 247 9447
Fax: +32 2 247 9449